

INTROL AUTOMATYKA

Sukces rynkowy produktu efektem długofalowej współpracy system integratora z producentem

Introl Automatyka od trzydziestu lat aktywnie wdraża systemy pomiarowe oraz systemy automatyki w zakładach przemysłowych na terenie Polski, a także poza jej granicami. Oferowane przez nas rozwiązania zapewniają nie tylko realne bezpieczeństwo procesowe, ale dają także gwarancję niezawodności i bezawaryjności.

W ramach naszej działalności realizujemy także projekty związane z detekcją atmosfery potencjalnie niebezpiecznej z uwagi na możliwość występowania w niej gazów toksycznych lub wybuchowych.

Introl niemalże od początku istnienia oferuje systemy detekcji bazujące na rozwiązaniach polskiej firmy Atest Gaz z Gliwic. Ponad dwadzieścia lat wspólnych doświadczeń przede wszystkim obiektowych, a także projektowych przekonują nas o tym, że synergia w działaniu między producentem a system integratorem jest podstawą dobrze zrealizowanego projektu.

Początki współpracy firm Introl i Atest Gaz to przełom wieku XX i XXI i od samego początku była to współpraca niezwykle owocna jak również korzystna dla obu stron. Atest Gaz jako producent systemów detekcji projektując swoje niezwykle nowatorskie jak na owe czasy rozwiązania bazował głównie na europejskich dostawcach sensorów czyli elementów wykonawczych detektorów gazu. Serce detektora – cyfrowy przetwornik niezwykle istotny element w detekcji gazów zostało od podstaw zaprojektowane przez inżynierów z działu konstrukcyjnego Atest Gaz. Natomiast obudowy detektorów dedykowanych do pracy w strefach zagrożonych wybuchem produkowane są (do dnia dzisiejszego) w firmie należącej do grupy Introl – Limatherm z Limanowej. (Limatherm to polski producent odlewanych obudów aluminiowych dla aparatury kontrolno-pomiarowej większości znanych producentów na świecie, a przede wszystkim dla firmy Limatherm Sensor – należącego także do Grupy Introl S.A., wiodącego producenta czujników temperatury.)

Na przestrzeni dwóch dekad wspólnie realizowanych projektów z zakresu stacjonarnych systemów detekcji, owocna współpraca, pozwoliła przede wszystkim na rozwój urządzeń produkowanych przez Atest Gaz, a także dopracować wszelkie potencjalne zagrożenia wynikające z pracy urządzeń w niezwykle trudnych i zróżnicowanych warunkach przemysłowych.

Introl Automatyka jako system integrator rozwiązań produkowanych przez Atest Gaz w początkowych latach współpracy bazował przede wszystkim na wiedzy pracowników zespołu konstrukcyjnego i produkcyjnego gliwickiego producenta. Początkowo oferowane przez nas systemy były konsultowane i dobierane wspólnie z inżynierami z Atest Gaz.

W początkowych latach współpracy Introl jako producent OEM sprzedawał rozwiązania firmy Atest Gaz pod własną marką. Ofero-

wane przez nas systemy posiadały oznaczenia z logo Introlu jako producenta i oferowane były w dedykowanych dla naszych rozwiązań żółtych obudowach. Z uwagi na dynamiczny rozwój urządzeń oraz zawiązaną z tym konieczność cyklicznej podwójnej certyfikacji detektorów dedykowanych do pracy w strefach zagrożonych wybuchem została podjęta decyzja o zakończeniu współpracy na zasadach OEM. Do dnia dzisiejszego wyróżnikiem oferowanych przez nas systemów pozostały jednak żółte obudowy detektorów, który to kolor jest trwale związany z marką Grupy Introl S.A.

Z roku na rok rosło nasze doświadczenie w doborze systemów, a wieloletnia obsługa serwisowa urządzeń na obiektach pozwoliła nam usamodzielić się na tyle aby móc dobierać i konfigurować systemy detekcji bez koniecznego wsparcia producenta. Sytuacja ta okazała się niezwykle korzystna dla obu stron. Introl Automatyka nie musząc czekać na dobór rozwiązania zyskiwał na czasie, zaś Atest Gaz pracował nad rozwijaniem swoich istniejących już urządzeń oraz tworzeniem nowych produktów.

Oczywistym jest, że każdy nowy produkt cierpi na tzw. „choroby wieku dziecięcego”. Nawet niezwykle dokładne przygotowanie projektu nowego urządzenia na etapie R&D nie zagwarantuje sukcesu po wdrożeniu urządzenia do seryjnej produkcji. To właśnie informacje zwrotne które przekazujemy bezpośrednio z obiektów przemysłowych są niezwykle cenne dla producenta. Pozwalają one nie tylko wyeliminować ewentualne błędy konstrukcyjne, ale także wdrożyć nowe funkcjonalności. Mogą to być rozwiązania dostosowujące urządzenie do pracy w konkretnych warunkach przemysłowych lub funkcjonalności poprawiające właściwości metrologiczne lub użytkowe urządzenia.

Wspominając początki współpracy nie sposób pominąć pierwszego wspólnie realizowanego projektu w nieistniejących już zakładach chemicznych w północnej Polsce w których wspólnie z Atest Gaz zrealizowaliśmy pierwszy duży stacjonarny system detekcji. Zadaniem systemu było wykrywanie niezwykle toksycznych substancji (fosgen, TDI, chlor) wykorzystywanych w tamtejszym zakładzie w procesie produkcji pianki poliuretanowej.

Realizacja ta była swego rodzaju polem doświadczalnym, które pozwoliło na sprawdzenie w niezwykle trudnych warunkach obiektowych innowacyjnych rozwiązań w zakresie detekcji. Nie ukrywamy, że systemy przeszły tam prawdziwy chrzest bojowy, który zawoocował kolejnymi modyfikacjami w konstrukcji urządzeń. Dzięki

temu mogliśmy implementować przetestowane rozwiązania w wielu innych zakładach z równie trudnymi mediami i warunkami pracy.

To właśnie dzięki indywidualnemu podejściu do każdego klienta Introl Automatyka wyróżnia się na tle firm konkurencyjnych oferujących systemy detekcji różnych producentów. Mając niezawodne produkty oraz olbrzymi bagaż doświadczeń możemy z powodzeniem oferować rozwiązania dedykowane nie tylko do pracy w niezwykle trudnych warunkach, ale także spełniające najbardziej wyszukane wymogi klienta.

Jak wspomniano już wcześniej bliska współpraca między systemem integratorem i producentem owocuje cyklicznymi szkoleniami produktowymi i serwisowymi pozwalając na nieustanne poszerzanie naszej wiedzy i kwalifikacji zarówno w zakresie doboru, ale także i serwisowania stacjonarnych systemów detekcji. To właśnie dzięki permanentnej wymianie naszych doświadczeń produkty oferowane przez Atest Gaz są stale rozwijane dzięki czemu mogą śledzić i spełniać najnowsze trendy, a także oferować porównywalne rozwiązania do proponowanych przez uznanych producentów.

Dostosowanie rozwiązań do potrzeb rynku.

Stacjonarne systemy detekcji jako urządzenia bezpośredniego bezpieczeństwa zarówno dla ludzi jak i instalacji, wymagają cyklicznych kalibracji oraz przeglądów okresowych wszystkich elementów systemu zgodnie z obowiązującymi na terenie EU wymogami formalno-prawnymi. Kalibracja detektorów prawie zawsze odbywać musi się bez przerw w procesie produkcyjnym. Zastosowanie w rozwiązaniach Atest Gaz cyfrowej komunikacji umożliwia kalibrację detektora w systemie bez konieczności wyłączenia całej magistrali przez co minimalizowany jest czas wyłączenia poszczególnych punktów pomiarowych. W detektorach najnowszej Linii 4.0 pojawiła się opcja komunikacji bluetooth, która pozwala na kalibrację detektora bezpośrednio z obiektu, bez konieczności wpinania się z komputerem do centrali. Takie rozwiązanie jest szczególnie istotne i polecane np. w obszarach ze zdefiniowaną strefą zagrożenia wybuchem. Pozwala na znacznie szybszy proces samej kalibracji. Serwisant wyposażony w smartfon przystosowany do pracy w strefie zagrożenia wybuchem komunikuje się z detektorem dokonując kalibracji przy użyciu mieszanek wzorcowych.

Użytkując systemy detekcji wyposażone w sensory pracujące w podczerwieni natknęliśmy się na problem wilgoci występującej wielokrotnie na obiekcie, która osadzając się na elementach optyki sensora zakłócała ich prawidłową pracę. Atest Gaz bazując na tych doświadczeniach opracował specjalny system ogrzewania głowicy pomiarowej w której zlokalizowany jest sensor. Wykorzystując przy tym pomiar temperatury zapewniamy stabilną pracę sensora, a ewentualna wilgoć nie powoduje już fałszywych alarmów lub uszkodzeń sensorów.

Równie istotnym jak wilgoć problemem procesowym z jakim spotkaliśmy się na obiektach była woda, a właściwie mycie obiektów przemysłowych. Szczególnie w zakładach spożywczych (także w browarach) warunki higieniczne w procesie produkcji są niezwykle istotne, stąd regularne mycie pomieszczeń. Problemem okazało się takie wykonanie detektora aby zabezpieczyć go przed działaniem wody, ale pozwolić mu na wykrycie gazu. Ma to szczególne zastosowanie podczas wykrywania gazów, które są cięższe od powietrza, ponieważ wówczas głowice detektorów zlokalizowa-



Detektor serii SmArtGas 4 z wyświetlaczem FLED

ne muszą być tuż nad posadzką. Dzięki naszemu zaangażowaniu obiektowemu i pracy konstruktorów zmodyfikowana została głowica pomiarowa co przyczyniło się nie tylko do skrócenia czasu reakcji detektora na gaz, ale także zaprojektowaniu wodoszczelnego detektora wykorzystaniem opcjonalnej membrany.

Niezwykle ciekawym i funkcjonalnym rozwiązaniem okazał się wyświetlacz FLED oferowany w detektorach serii SmArtGas 4. Pierwotnie stosowane w detektorach wyświetlacze były mało czytelne i nie spełniały w 100% swojej funkcjonalności. Powstało w ten sposób nowe rozwiązanie, które nie informuje już użytkownika o wartości mierzzonego gazu, ale w sposób niezwykle czytelny i jednoznaczny ostrzega przed pojawieniem się realnego zagrożenia na obiekcie. Co więcej informuje także o prawidłowej pracy detektora realizując tzw. konwencję „Gas OK” zapewniając poczucie bezpieczeństwa osób przebywających w strefie zagrożenia gazowego.

Podsumowując zarówno niniejszy artykuł jak również ponad dwudziestoletnią współpracę z Atest Gaz z jednej strony chcieliśmy przedstawić efekt synergii właściwej współpracy między producentem a integratorem, co ma ogromny wpływ przede wszystkim na rozwój oferowanych systemów, a z drugiej strony daje satysfakcję z solidnie zrealizowanych projektów, zarówno nam jak i naszym klientom.



Introl Automatyka Sp. z o.o. sp. k.

ul. Tadeusza Kościuszki 112, 40-519 Katowice
tel. +48 32 789 00 30, biuro@introlautomatyka.pl
www.introlautomatyka.pl