

Przedmiotem realizacji była instalacja skanerów temperatury wraz z niezbędną infrastrukturą dla dwóch linii odlewniczych. Dla każdej linii zastosowano dwa skanery, aby wykonać pomiary na trzech ścianach pasma.

Zaimplementowane rozwiązanie bazuje na wykorzystaniu specjalnych głowic skanujących LANDSCAN LSP-HD zaprojektowanych z myślą o hutach stali.

System dokonuje pomiaru temperatury w poprzek pasma w 1000 punktach do 150 razy na sekundę. Na podstawie tych danych jest tworzony wykres termograficzny pasma w czasie rzeczywistym. Dane są również archiwizowane. System jest sprzężony z systemem produkcyjnym, umożliwiając identyfikację gotowych produktów.

Oprogramowanie umożliwia przeglądanie zarejestrowanych danych per produkt w postaci mapy termograficznej oraz szczegółowych wykresów temperatury w poprzek i wzdłuż produktu. Oprogramowanie dostarcza również szczegółowych danych statystycznych.